

ترموود | چوب ترمو

تماس:	محمد مهرزاد
اسم:	محمد مهرزاد
کشور:	ایران
استان:	تهران
شهر:	تهران
نام:	محمد
نام خانوادگی:	مهرزاد
آدرس:	بزرگراه اشرفی اصفهانی-نرسیده به میدان پونک-بن بست پونک-ساختمان حکیم-واحد 6
نام شرکت:	پاین وود
تلفن:	(21) 880-38250
تلفن همراه:	09123042589
توضیح در مورد فعالیت شرکت:	نمای چوب- نما چوب -چوب نما- نمای چوبی- اجرای نما چوب- نما سازی چوب -نمای چوب ساختمان-ترموود-چوب ترموود-ترموود چیست-فروش چوب ترموود-مزایای ترموود-ترموود-انواع چوب ترموود-مقاومت چوب ترموود خدمات ساختمانی
شناسه صنفی:	



مشخصات آگهی

کد آگهی: RF553149

اطلاعات تکمیلی

عنوان آگهی: ترموود | چوب ترمو
متن آگهی: ترموود چیست؟
معرفی ترموود

تقریباً همیشه برای بشر روشن بوده است که سوزاندن سطح چوب در آتش، آن را برای استفاده در فضای بیرونی مقاومتر می‌کند و از دوران باستان از این روش برای افزایش مقاومت چوب‌هایی که در معرض شرایط آب و هوایی بیرونی قرار داشتند استفاده می‌شده است. مطالعه علمی تیمار حرارتی چوب اولین بار در دهه 1930 انجام گرفت. گسترده‌ترین و کامل‌ترین پژوهش‌ها را انجمن ترموود فنلاند (VTT) انجام داد. در نتیجه‌ی این تحقیقات انجمن ترموود فنلاند روشی برای تیمار حرارتی چوب ابداع نمود که با نام ترموود شناخته می‌شود. انجمن ترموود فنلاند با همکاری صنایع محصولات چوبی فنلاند فرایند تیمار حرارتی چوب را در مقیاس صنعتی توسعه داده و مجوز اجرای فرایند ترموود را به شرکت‌های عضو می‌دهد.

ترموود یا ترمو چوب حاصل فرآیند خشک کردن چوب با حرارت ۳۲۰ درجه سانتی گراد در معرض بخار آب و گردش هوا می‌باشد. در این فرآیند مغز چوب یا داخلی‌ترین قسمت چوب به دمایی بین

۱۸۵ تا ۲۱۵ درجه سانتی گراد می‌رسد. بسته به گونه چوبی که تحت این فرآیند قرار می‌گیرد، و ضخامت و رطوبت اولیه چوب پس از رسیدن مغز چوب به این دما، دما به مدت ۲ تا ۳ ساعت ثابت می‌ماند.

استفاده از بخار در فرآیند ترموود ویژگی‌های شیمیایی چوب را تغییر می‌دهد. در نتیجه فرآیند ترموود رنگ چوب تیره می‌گردد و توزیع رطوبت در چوب یکپارچه می‌شود و خاصیت عایق حرارتی آن نیز بهبود می‌یابد. در تیمار حرارتی ترموود چوب در مقابل پوسیدگی مقاوم می‌گردد؛ همچنین بیش‌تر ویژگی‌های نامطلوب چوب تا حد زیادی از بین می‌رود. دمای بالایی که به ترموود اعمال می‌شود باعث شکسته شدن زنجیره های سلولزی و تجزیه اسیدها و خروج عمده رزین چوب می‌شود و محیط را برای رشد ریز ارگانیسم‌ها و حشرات و انواع قارچ و کپک نامناسب می‌سازد. در فرآیند ترموود، نخست با اعمال گرمای بالا رطوبت چوب به صفر می‌رسد و در آخرین مرحله از فرآیند با اعمال رطوبت به حدود ۴ تا ۶ درصد می‌رسد. حاصل این رطوبت‌دهی نهایی افزایش مقاومت چوب ترموود در برابر تاب برداشتن، تغییر ابعاد و جا به جا شدن است.

09123042589 مهرزاد

Email: mehrzaad531@yahoo.com

تهران

تهران

استان ::

شهر ::

ارزش

نحوه فروش:

تماس بگیرید، مراجعه به سایت